



Ugradbene mjere

d	D	B
36	46,7	4,2

Primjer naručivanja

Profil	d	D	b	Materijal
DT4	36	46,7	4,2	DIFLON

Ugradbene mjere

d	D	B
44	55	4,2

Primjer naručivanja

Profil	d	D	b	Materijal
DT6	44	55	4,2	DIFLON

DT/P08-DP	DT/P08-D	DT/P08-DH	DT/P08-S	DT/P08-SH	DT/R09-S	DT/R09-SP	DT/R09-SH	DT/R09-D
			KO/3					

DT/R09-DH

Nepovoljno ponašanje O prstenova koje uzrokuje trenje i oštećenje tijekom dinamičnog rada je dovelo do razvoja kliznih brtvi. Zbog svojih odličnih kliznih osobina se za izradu ovih brtvi koristi PTFE, modificiran ugljikom - grafitom, broncom ili staklenim vlaknima. Budući da PTFE nije elastičan gumeni materijal, potrebno je elastični element u obliku O ili pravokutnog prstena staviti na klizni prsten da bi se dobilo zadovoljavajuće brtvljenje. On će brtviti samo statične površine pa se ne oštećuje.

Većina ovih brtvi treba malo mjesto za ugradnju i prikladni su za skokovitu ugradnju. Neosjetljivi su na nagla opterećenja i može ih se koristiti do razine visokih pritisaka i linearnih brzina. Klizne brtve se uglavnom rade kao brtve klipa. Tada klizni prsten dobije glatku površinu. On također može brtviti klipnjače. Površina kliznog prstena je učinjena tako da se dobije bolji hvat. Da bi se poboljšalo brtvljenje, najčešće se ugrađuju dvije klizne brtve.

Prednosti:

- Nizak koeficijent trenja
- Niže visine ugradnje

Uvjeti rada:

- pritisak: do 400 bar
- linearna brzina: do 5 m/s
- temperaturni raspon: -30°C, + 110°C (elastični element učinjen od NBR)

Za rad na višim temperaturama koristi se materijal FPM - Viton .

Materijali:

- brtvni / klizni element (PTFE + grafit / staklena vlakna / bronca, PU)
- elastični element (NBR, FPM – Viton)

Materijali / temperature:

Elastomeri:

- PUR	DIPUR-H	90°C
- NBR	DIRUB-N	110°C
- HNBR		150°C
- FPM	DIRUB-F	200°C
- VMQ	DIRUB-V	200°C

Termoplasti:

- PTFE	DIFLON-3 (40% bronze)	200°C
--------	-----------------------	-------